

TITAN PLUS

SECADORES DE
AR COMPRIMIDO



O ÚNICO COM PRÉ &
PÓS-FILTROS INTEGRADOS

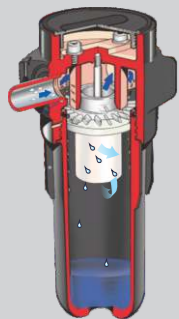
ISO 50001
GESTÃO DE ENERGIA

PRIMEIRO FABRICANTE
DE COMPRESSORES DO
MUNDO CERTIFICADO

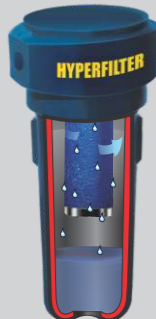


A SUPERIORIDADE DA FILTRAÇÃO POR COALESCÊNCIA NO PONTO MAIS FRIO DO SECADOR

SEPARADOR MECÂNICO (CICLONE)
Eficiência total inferior a 70%



FILTRO COALESCENTE
Eficiência total superior a 99,99%



A eficiência dos separadores mecânicos de condensado (ciclones) é de **99%** na remoção do condensado pesado e **0%** (zero por cento) na remoção dos aerossóis.

A eficiência dos filtros coalescentes é de **100%** na remoção do condensado pesado e **99,99%** na remoção dos aerossóis.

SEPARADOR MECÂNICO X PÓS-FILTRO COALESCENTE FRIO

O condensado presente no ar comprimido à temperatura de 3°C, pressão de 7 bar(e) e umidade relativa de 100% é composto por:
70% = condensado "pesado" - vq > 0,25 m/s.
30% = condensado "leve" (aerossóis) - vq < 0,25 m/s.
Quanto mais baixa a temperatura do ar comprimido, maior a formação de condensado. Por isso, todos os fabricantes de secadores instalam o separador de condensados **no ponto mais frio do secador, entre o trocador de calor ar x refrigerante e o trocador ar x ar.**
Nos secadores Titan Plus, o **pós-filtro coalescente também está instalado no ponto mais frio**, mas, por se tratar de um filtro coalescente e não de um separador mecânico de condensados, a eficiência de separação aumenta de 70% para **99,99%**.
Atenção: a instalação do pós-filtro coalescente na saída do secador não tem efeito prático, pois o ar comprimido já foi reaquecido e não existe mais condensado nesse ponto, apenas vapor de água, comprometendo seriamente o ponto de orvalho.
Solicite a um laboratório independente a medição de ponto de orvalho e compare a eficiência do secador Titan Plus com os secadores convencionais.

vq = velocidade de queda

FILTROS integrados	pós-filtro coalescente frio	micro PROCESSADO
3 em 1	alta eficiência energética ISO 50001	gás ecológico
trocador de calor em alumínio brasado	PATENTEADO PATENTEADO	válvula HOT GAS by pass
perda de carga mínima	OZONE friendly	dreno eletrônico

O Titan Plus é um secador robusto e de baixo custo, que incorpora toda a tecnologia desenvolvida pela Metalplan nas últimas três décadas.
Esse secador elimina a água, o óleo e as partículas sólidas do ar comprimido, melhorando a qualidade e a produtividade da sua empresa.

Hi-Flux Gemini elementos premium



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Painel eletrônico.
- Livre de corrosão.
- Gás ecológico.
- Purgador eletrônico programável.
- Projetado para clima tropical.
- Compatível com qualquer tipo de compressor.
- Dispensa tubulação e mão-de-obra de instalação.
- Operação e manutenção centralizadas.
- Válvula hot gas by-pass, anti-congelamento.
- Menor consumo de energia, devido à baixa queda de pressão.
- Sistema à prova de erros de instalação e especificação.
- Vazamento zero do fluido frigorífico.
- Desempenho térmico superior: fluido frigorífico circula na parte mais interna, sem perdas para o meio ambiente.
- Montagem vertical: separação do condensado mais eficiente.

TITAN PLUS

SECADORES POR REFRIGERAÇÃO ÚNICO COM PRÉ E PÓS FILTROS INTEGRADOS



Pré-filtro coalescente integrado grau M40	Secador	Pós-filtro coalescente integrado grau M20	Vazão		In/Out (BSP)	Dimensões (mm)			Peso (kg)	Pot. (kW)	Energia (V/f/Hz)	Compressor ROTOR PLUS compatível
			pcm	m³/h		comp.	alt.	larg.				
ND	Titan 020	ND	20	34	3/4"	352	660	312	27	0,2	220/1/60	Rotor Plus 04
MFCi-040-M40 ⁴	Titan Plus 040¹	MFCi-040-M20 ⁴	40	68	3/4"	450	660	312	31	0,3	220/1/60	Rotor Plus 06 e 10
MFCi-070-M40 ⁴	Titan Plus 070²	MFCi-070-M20 ⁴	70	119	3/4"	505	750	360	38	0,5	220/1/60	Rotor Plus 15
MFCi-110-M40 ⁴	Titan Plus 110³	MFCi-110-M20 ⁴	110	187	3/4"	520	805	360	52	0,7	220/1/60	Rotor Plus 20 e 25
MFCi-150-M40	Titan Plus 150	MFCi-150-M20	150	255	1"	650	720	522	68	1,3	220/1/60	—
MFCi-200-M40	Titan Plus 200	MFCi-200-M20	200	340	1"	650	720	522	75	1,5	220/1/60	—
MFCi-250-M40	Titan Plus 250	MFCi-250-M20	250	425	2"	650	755	522	84	2,4	220/1/60	—

Condições de referência: ISO 7183-A2
Pressão máxima de trabalho: 12,5 bar(e)
Qualidade do ar: ISO-8573, classe 1.6.1

⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾ integrável ao RP 10 / 15 / 25, respectiva/ ND - não disponível
⁽⁴⁾ com elemento Hi-Flux Gemini



A temperatura do ar comprimido antes do secador não deve ser superior a 42°C. A capacidade do secador deve ser reduzida se as condições de operação forem diferentes das condições de projeto.