



TITAN PLUS

SECADORES POR
REFRIGERACIÓN

CON PRE Y POST-
FILTROS INTEGRADOS

METALPLAN

PRIMER FABRICANTE
DE COMPRESORES DEL
MUNDO CERTIFICADO

ISO 50001
GESTIÓN DE ENERGÍA



VIDEO
TITAN PLUS



SECADORES POR REFRIGERACIÓN **TITAN PLUS**

20 a 250 pcm

**LÍDER ABSOLUTO
POR MÁS DE 20 AÑOS**



PRE Y POST-
FILTROS
INTEGRADOS

FILTROS
integrados

3^{en}1

post-filtro
coalescente
frio

micro PROCESADO

alta eficiencia
energética
**ISO
50001**

gas
ecológico

intercambiador
de calor en
aluminio

INTEGRABLE
AL COMPRESOR
ROTOR PLUS

válvula
**HOT GAS
by pass**

pérdida de carga
mínima

NO DAÑA
LA CAPA DE
OZONO

dreno electrónico



Titan Plus **Laser**
alta presión, especialmente
diseñado para corte por láser.

Los secadores de refrigeración Titan Plus han liderado el mercado de tratamiento de aire comprimido por más de 20 años y realmente facilitan la vida del usuario, con **pre y post-filtro integrados** en su gabinete, ahorrando tiempo y costos de instalación.

EL SECADOR TITAN PLUS ES INTEGRABLE
AL COMPRESOR ROTOR PLUS



GENERACIÓN LEGO*
TANQUE, SECADOR
Y FILTROS INTEGRALES

Titan Plus es un secador resistente y de bajo costo que incorpora toda la tecnología que Metalplan ha desarrollado en las últimas tres décadas. Este secador elimina agua, aceite y partículas sólidas del aire comprimido, mejorando la calidad y la productividad de su negocio.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Panel electrónico.
- Gas ecológico.
- Purgador electrónico programable.
- Diseñado para clima tropical.
- Compatible con cualquier tipo de compresor.
- No requiere tuberías y mano de obra de instalación.
- Operación y mantenimiento centralizados.
- Válvula hot gas by-pass, anti-congelante.
- Menor consumo de energía debido a la baja caída de presión.
- Cero fugas de refrigerante.
- Aislamiento térmico sin pérdida para el medio ambiente.
- Montaje vertical: separación más eficiente del condensado.

CON PRE Y POST-FILTROS INTEGRADOS

TITAN PLUS



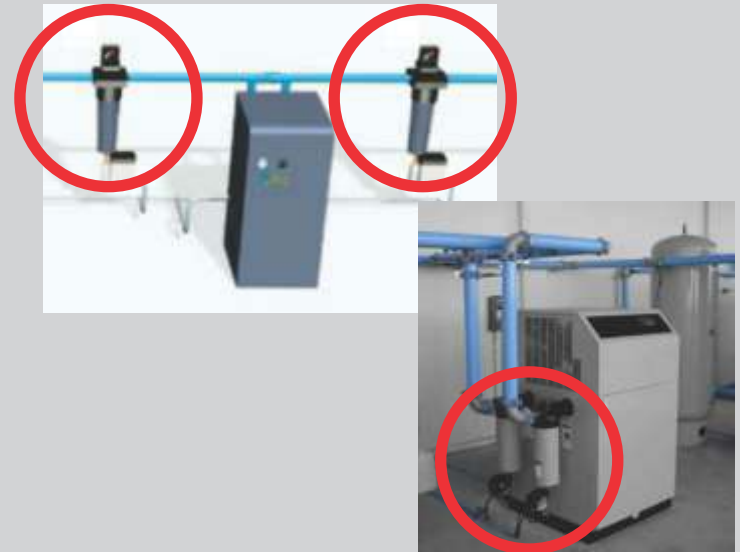
La norma internacional ISO 8573 requiere instalación de un pre-filtro y un post-filtro coalescente cerca del secador por refrigeración.

El Titan Plus es un secador por refrigeración que ya cuenta con filtros coalescentes integrados en su gabinete, proporcionando grandes

ahorros en la adquisición, instalación y mantenimiento del sistema, además de la máxima eficiencia energética, con mínima pérdida de carga.

Si eso no fuera suficiente, el filtro posterior coalescente opera en el punto más frío del secador, elevando el rendimiento de eliminación de humedad a niveles inmejorables.

SECADORES CONVENCIONALES



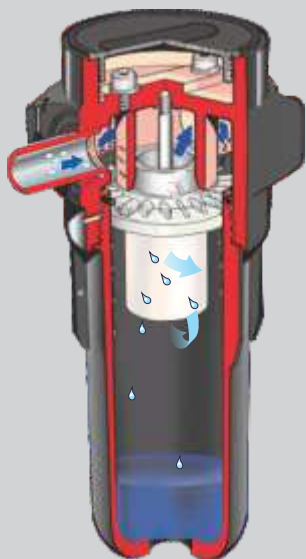
La mayoría de las secadoras disponibles en el mercado requieren compra e instalación de filtros coalescentes **por separados**, generando costos adicionales innecesarios. Además, esta configuración no permite la instalación del post-filtro en el punto más frío del secador, perjudicando el rendimiento del secador.

SUPERIORIDAD DE FILTRACIÓN POR COALESCENCIA EN EL PUNTO MÁS FRÍO DEL SECADOR



SEPARADOR MECÁNICO (CICLÓN)

Eficiencia total Inferior al 70%



La eficiencia de los separadores mecánicos de condensados (ciclones) es del 99% para la eliminación de condensados pesados y del 0% (cero por ciento) para eliminar aerosoles.

FILTRO COALESCENTE

Eficiencia total mayor que 99.99%



La eficiencia de los filtros coalescentes es del 100% para la eliminación de condensados pesados y del 99.99% para eliminar aerosoles.

SEPARADOR MECÁNICO



POST-FILTRO COALESCENTE FRÍO

El condensado presente en el aire comprimido a 3°C, 7 bar (e) de presión y 100% de humedad relativa se compone de:

70% = condensado "pesado" - $vq > 0.25 \text{ m/s}$.

30% = condensado "ligero" (aerosoles) - $vq < 0.25 \text{ m/s}$.

Cuanto menor es la temperatura del aire comprimido, mayor es la formación de condensado. Por lo tanto, todos los fabricantes de secadores instalan el separador de condensado en el punto más frío del secador, entre el intercambiador de calor aire x refrigerante y el intercambiador de aire x aire.

En los secadores Titan Plus, **el post-filtro coalescente también se instala en el punto más frío**, pero por tratarse de un filtro coalescente y no un separador mecánico de condensado, la eficiencia de separación aumenta del 70% al 99.99%.

Atención: la instalación del post-filtro coalescente en la salida del secador no tiene ningún efecto práctico, ya que el aire comprimido ya se ha recalentado y no hay más condensación en este punto, solo vapor de agua, lo que compromete gravemente el punto de rocío.

Solicite a un laboratorio independiente la medición del punto de rocío y compare la eficiencia del secador Titan Plus con los secadores convencionales.

DATOS TÉCNICOS

Pre-filtro coalescente integrado grado M40	Secador	Post-filtro coalescente integrado grado M20	Caudal		In/Out (BSP)	Dimensiones (mm)			Peso (kg)	Pot. (kW)	Energía (V/f/Hz)	Compresor ROTOR PLUS compatible
			pcm	m³/h		largo	alto	ancho				
ND	Titan O2O	ND	20	34	3/4"	380	661	318	27	0,3	220/1/60	Rotor Plus O4
MFCi-O40-M40 ⁴	Titan Plus O4O ¹	MFCi-O40-M20 ⁴	40	68	3/4"	484	661	315	34	0,3	220/1/60	Rotor Plus O6 y 10
MFCi-O70-M40 ⁴	Titan Plus O7O ²	MFCi-O70-M20 ⁴	70	119	3/4"	534	751	365	40	0,5	220/1/60	Rotor Plus 15 y 20
MFCi-O70-M40 ⁴	Titan Plus <i>Laser</i>	MFCi-O70-M20 ⁴	70	119	3/4"	534	751	365	40	0,5	220/1/60	Rotor Plus <i>Laser</i>
MFCi-110-M40 ⁴	Titan Plus 11O ³	MFCi-110-M20 ⁴	110	187	3/4"	554	806	365	45	0,6	220/1/60	Rotor Plus 25
MFCi-150-M40	Titan Plus 15O	MFCi-150-M20	150	255	1"	557	713	656	68	1,1	220/1/60	—
MFCi-200-M40	Titan Plus 20O	MFCi-200-M20	200	340	1"	557	713	656	72	1,3	220/1/60	—
MFCi-250-M40	Titan Plus 25O	MFCi-250-M20	250	425	2"	561	760	656	82	1,5	220/1/60	—

Condiciones de referencia: ISO 7183-A2
Presión máxima de operación: 12,5 Bar(e) - 16 bar(e) en el modelo Láser
Calidad del aire: ISO-8573, clases 1.4.1 / 1.6.1

1 - Integrable al Rotor Plus 10
2 - Integrable al Rotor Plus 15 y 20
3 - Integrable al Rotor Plus 25
4 - Con el elemento Hi-Flux Gemini
ND - no disponible



La temperatura del aire comprimido antes del secador no debe ser superior a 42°C.
La capacidad del secador debe reducirse si las condiciones de funcionamiento difieren de las condiciones de proyecto.



MARCAS DE NUESTRA HISTORIA



COMPRESORES DE TORNILLO



4 a 25 hp

COMPRESORES DE TORNILLO



10 a 250 hp

COMPRESORES SCROLL OIL FREE



5 a 50 hp

BOOSTERS



20 a 250 bar

SECADORES POR REFRIGERACIÓN



20 a 9.600 pcm

SECADORES POR ABSORCIÓN



6 a 32 pcm

SECADORES POR ADSORCIÓN



15 a 20.000 pcm

PURIFICADOR DE AIRE PARA RESPIRACIÓN



15 a 800 pcm

FILTROS COALESCENTES ADSORVEDORES & MICROBIOLÓGICOS



25 a 10.000 pcm

PURGADORES AUTOMÁTICOS



ELECTRÓNICO & MAGNÉTICO

TRATAMIENTO DE CONDENSADO



residual <5 mg/m³

AIRLINE



TUBOS Y RACORES
100% EM ALUMINIO
25 a 160 mm

GENERADORES DE OXÍGENO



PUREZA DE 95%

GENERADORES DE NITRÓGENO



PUREZA DE
92% a 99,999%

MÓDULO CLASE CERO



60 a 2.000 pcm

CHILLERS



1.000 a 720.000 kcal

SERVICIOS DE POST VENTA



APROBADO POR 96%
DE CLIENTES

En una encuesta anual auditada por ISO 9001, alcanzamos el 96% de satisfacción del cliente atendido por nuestra Asistencia Técnica. Este porcentaje corresponde a evaluaciones superiores a 7 (siete) en una escala de 0 (cero) a 10 (diez).

Este éxito se debe a más de 70 talleres autorizados y 200 técnicos acreditados en toda America Latina, entrenados por el Servicio Nacional de Aprendizaje Industrial, haciendo de nuestro Post-Venta el más elogiado del mercado.



Fachada típica

GRAN STOCK DE PIEZAS ORIGINALES



MÁXIMA EFICIENCIA
EN EL POST-VENTAS

200
TÉCNICOS
ESPECIALIZADOS

70
TALLERES
ACREDITADOS



METALPLAN ES LA PRIMERA EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Líder absoluta en compresores de tornillo de hasta 25 hp en Brasil, Metalplan es el primer fabricante* del mundo certificado ISO 50001 - Gestión de Energía, demostrando su compromiso con la eficiencia energética, base para la sostenibilidad y competitividad de las empresas.

Fundada en 1986, cuenta con un área de producción de 6 mil m, donde desarrolla equipos innovadores, exportando a más de 20 países.

Su red de Distribuidores y Servicios Autorizados cuenta con más de 300 empresas altamente especializadas y una amplia cobertura geográfica, capaces de atender más de 100 mil equipos en funcionamiento.

En los últimos años, Metalplan ha ampliado sus fronteras hacia tecnologías disruptivas en gases y energías renovables, como la generación y compresión *on site* de nitrógeno, oxígeno, biogás, biometano, CO2 y GNV.

ISO 9001

ISO 50001

METALPLAN

www.metalplan.com.br
metalplan@metalplan.com.br
55 11 4448-6900 |    

PRIMER FABRICANTE
DE COMPRESORES DEL
MUNDO CERTIFICADO

ISO 50001
GESTIÓN DE ENERGÍA


Servicio Autorizado Metalplan

MÁS DE 70 TALLERES
ACREDITADOS